

TECHNISCHES DATENBLATT SERIE ARIS

Die Absauganlage für große Mengen von Ölnebel, Rauch und Feinstaub für Werkzeugmaschinen 24/7

DIE ENDGÜLTIGE LÖSUNG

Zum Filtern von Ölnebel in den Maschinenhallen

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE www.arfiltrazioni.com

SINCE

AR FILTRAZION

A @ @

1995

SCHWERPUNKTE

SERIE ARIS

Leistungsstark bis zu 6.000 m³/Std









UNI 11304-3











AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Absauganlagen zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung - bis zu 3 Schichten - an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, Laser und Waschmaschinen, usw.) anfallen.

VORTEILE



- · Schnelle und einfache Wartung, 1Mal pro Jahr, hohe Betriebssicherheit
- Robuste Bauart, geringer Platzbedarf
- · Rückgewinnung des kondensierten Kühlmittels
- · Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen Normen
- Energieensparung von 800,00 Euro/Jahr zirka pro Absauganlage
- Reduzierung der Emissionen von CO,
- · Schutz der sensiblen Teile der WZM
- · Schützt Umwelt und Personen

FUNKTIONSPRINZIP

Entwickelt für das Absaugen, die Rekondensierung und die Reinigung von Ölnebeln und Rauch welche bei der Trocken- und Nassbearbeitung anfallen, eignet sich die Serie ARIS zum Filtern von Partikeln verschiedener Größen durch den Einsatz von austauschbaren Filtern mit unterschiedlicher Filterfeinheit.

Dank seiner modularen Ausführung, ist jede Filtereinheit mit einer Filterstufe mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher Filterstufe (HEPA) ausgestattet, gemäß den derzeit gültigen europäischen Normen EN 1822 zum Abtragen von Feinstaub, Feinstnebel und Rauch.

Mit Ablauf ausgestattet, ermöglicht diese Serie den Rückgewinn des rekondensierten Kühlmittels. Die Serie kann auf Anfrage mit Aktivkohle zur Neutralisierung von Dämpfen und Gerüchen, sowie in Version BSA mit Lenkarm, versehen werden.

ARIS M/L

1.STUFE METALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890 Filterleistung > 95% Filterfeinheit 3 µ

- · Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Ausführung aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und der Schwerkraft werden kondesierte Öltropfen in einen Drainageschlauch geleitet

2.STUFE TASCHENFILTER

FILTERUNG DURCH KOALESZENZ EFFEKT

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890 Filterleistung bis zu 95% Filterfeinheit 0,4 μ

- · Austausch alle 6/18 Monate
- Glasfaserfilter mit ausgedehnter Filteroberfläche

3.STUFE FILTERUNG DURCH KOALESZENZ EFFEKT

SCHWARZER PANELFILTER, KOALESZENZ EFFEKT

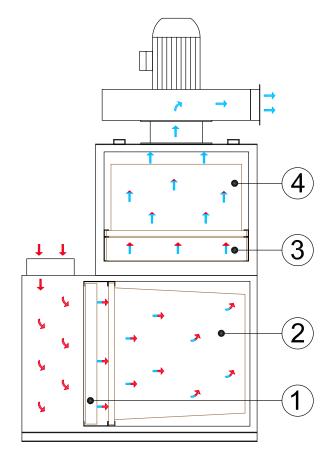
- · Waschbar
- · Verteiler
- · Schalldämpfer

4.STUFE HEPA FILTER

FILTER MIT HOHER (EPA) BZW. SEHR HOHER (HEPA) FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822 Filterleistung bis zu 99,95% Filterfeinheit ≥ 0,15/0,3µ

· Austausch alle 24/36 Monate



TECHNISCHE DATEN

JEDE ABSAUGANLAGE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- · Motoren der Klasse IE3 mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- · Motorschutzschalter ABB/SIEMENS (ULCSA auf Anfrage)
- · Detektor Filterverstopfung; analoges / digitales Manometer
- · Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**
- · Ablauf für die Rückgewinnung von abgeschiedenem KSS



MODELL ARIS	Absaug öffnung	Maximale Luftleistung	Förderhöhe	Leistung	Spannung Frequenz	Lärmpegel	Gewicht
	Ømm	m³/h	mm/h ₂ O	kW	V Hz	dBa	Kg
M2	150	2000	200	1,5	230/400 50	72	210
M3	200	3000	230	3	230/400 50	76	230
M4	200/250	4000	290	4	230/400 50	77 *	235
L4	250/300	4000	290	4	230/400 50	78 *	340
L6	250/300	6000	130	4	230/400 50	80 *	370

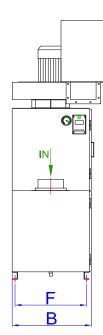
^{* =} mit Schalldämpfer

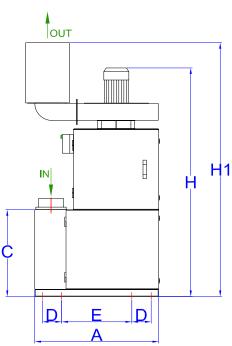
Die Volumenströme können gemäß der eingesetzten Filter und deren Kombination untereinander variieren

TECHNISCHE DATEN









N N	MODELL ARIS	A mm	B mm	C mm	H mm	H1 mm	D mm	E mm	F mm
BMESSUNGER	M2	990	620	720	1900	2150	155	560	560
	МЗ	990	620	720	1970	2220	155	560	560
	M4	990	620	720	2020	2270	155	560	560
	L4	1100	1020	850	2160	2330	115	560	950
¥	L6	1100	1020	850	2250	2400	115	560	950

* = mit Schalldämpfer

AR Filtrazioni behält sich vor konstruktive Änderungen zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit seiner Produkte ohne Mitteilung, und jederzeit durchzuführen. Die vorliegenden technischen Daten verstehen sich deshalb als nicht bindend

OPTIONAL



DIGITALES GERÄT ZUR KONTROLLE DER FILTERVERSTOPFUNG

Als Alternative zum analogen Manometer, sendet unser digitales Manometer ein Signal an die Werkzeugmaschine, das sie zur Wartung auffordert.



ABSAUGGELENKARM FAHRBAR

Der fahrbare, flexible Lenkarm eignet sich hervorragend für manuelles, gelegentliches Abgraten und Schweißen



EDELSTAHL

Noch robuster! Entwickelt für alle Anwendungen auf industriellen Waschmaschinen.

HARTING STECKVERBINDUNG

Zum direkten Anschluss der Filtereinheit an den PLC der WZM





AKTIVKOHLEZELLE

Gerüche, Dämpfe, VOC und Formaldehyd, werden durch die Aktivkohle neutralisiert.



AR FILTRAZIONI Technologie



R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinststaub, die bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Absauganlagen und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert.

INSTALLATION

AR FILTRAZIONI bietet immer turn-key Lösungen an. Die Installation kann durch unser Servicepersonal oder kundenseitig durchgeführt werden.

SERIE ARIS hervorragend für halb-zentralisierte Lösungen industrieller Filtration



Installation SERIE ARIS auf Fräs-Bohrmaschine









ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

DIE ABSAUGANLAGE FÜR GROSSE MENGEN VON ÖLNEBELN, RAUCH UND FEINSTAUB FÜR WZM 24/7

NORMEN





EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- UNI 11304-3: Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- ISO EN 16890 (ehemals EN779), Filterleistung \geq 95%; Teilchen mit Volumen \geq 0,4 μ
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN 1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung, bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von 0,15/0,3 μ (Feinstnebel, Feinsstaub, Rauch)
- · Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (CE / ULCSA / UKCA)
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät



HEPA FILTER H13 EN 1822

Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung von bis zu 99,95% der Partikel mit einer Filterfeinheit von ≥ 0,15/0,3µ







GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die Serie **ARIS** entspricht dem technischen **Anhang Nr. 32** vom 10 Januar 2012 – **D.d.u.o. n. 12772** vom 23.12.11 bezugnehmend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in den Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DER ABSAUGANLAGE DURCHGEFÜHRT VON Studio Ambiente S.N.C.							
AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32							
	Parameter	Festgelegte Werte (mg/m³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m³)				
	Mineralöl / Ölnebel	0.04	5				
Raumtemperatur 18.5 °C							
Naumtemperatur 10.5 C							

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007) ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter, zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.

VALUE

40-jähriges know-how

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse vor Ort

Unverbindliche Angebote

60 Tage Testzeit

Vertrieb und After Sales

Installation

Garantie 24 Monate

Wartungsvertrag

PLUS

- Beschaffungszeit für Filter und Ersatzteile: Sofort Lieferbar auf Lager
- Arbeitsbereichs- und technische Analyse: kostenlos während der Auftragsphase sowie während der gesamten Lebensdauer der Anlagen
- Lieferzeit: 2/4 Wochen
- · Mit Spitzentechnologie allein gibt sich AR FILTRAZIONI aber nicht zufrieden: **Servicestärke** und Kundennähe gewährleisten schnell die optimale, technisch augereifte Lösung, selbst für spezielle Kundenanforderungen.
- Projektierung, Studie und Ausführung industrieller Filteranlagen adhoc, inklusiv Bestands- und Datenaufnahme vorort zur Auswahl des besten Filtersystems entsprechend Ihren Anforderungen.
- Auslagerung der Wartungsarbeiten. Diese werden auf unsere Verantwortung durch qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt und durch eine rechtlich gültige Bescheinigung bestätigt.
- Sie benutzen keine Originalfiltereinsätze für die Nebel- und Rauchabscheider? Der Garantieanspruch verfällt! Verzichten Sie nicht auf Effizienz. Gerne beraten wir Sie wie Sie Ihre Kosten niedrig halten können.



REFERENZEN

Einige Kunden, die sich für die Absauganlagen von AR Filtrazioni entschieden haben



























HIER FINDEN SIE UNS

AR FILTRAZIONI SRL

- Via Dell'Industria 59/61 24126 Bergamo ITALIEN
- +39 035 533822

web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

